evOAK

Продуктово портфолио

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg



Класическа Серия

Класическата гама на evOAK е създадена с помощта на съвременни системи за мониторинг, за да се осигури постоянство на предлаганите продукти.

Класическата Серия представлява:

- Търпеливо сушен на открито Френски и Американски дъб
- Чипс средно печен, силно печен или степен premium dark roasted
- Резервоарни летви третирани на открит огън, инфрачервено изпичане или конвекция.

Класическата Серия включва:

- Френски и Американски чипс
- Френски и Американски летви
- Premium Dark Roasted чипс

Класическа Серия

Чипс

ēvOAK класическа серия чипс е произведен по специална технология, включваща инфрачервени термични сензори, за да сме сигурни че качеството ще отговаря на нашите безкомпромисни стандарти. Чрез цялостен контрол върху изпичането, ние доразвиваме търпеливо потенциалът на сушеният дъб. Получават се широк спектър от аромати вариращи от ванилия до кафе.

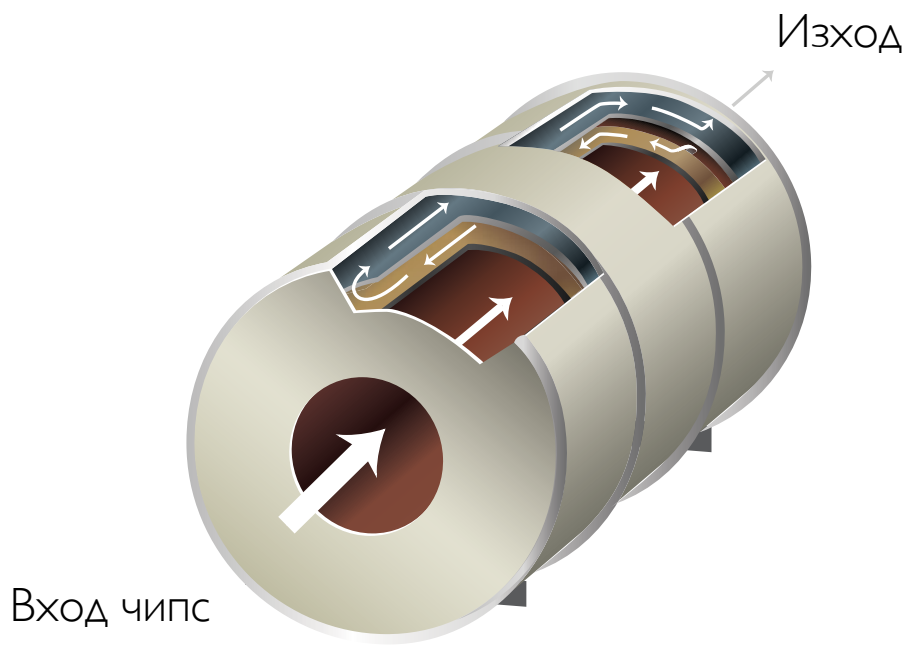
Произход: Сушен на открито Американски и Френски дъб

Степен на изпичане: Средно(medium) или Силно(heavy toast)

Конфигурация: Гранули или чипс

Термично третиране

Непрекъснат процес: Тази технология се използва за създаването на нашата класическа гама чипс. Непрекъснатият процес включва ясно определени параметри – време на термичен контакт и постоянна температура. Това постоянство създава много последователни и лесно възпроизводими резултати.



Класическа Серия

Чипс



Американски гранули, средно печени (Medium Toast)

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Обилни количества ванилия и подправки.



Американски чипс, средно печен (Medium Toast)

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Характер на ядки и умерена ванилия.

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Американски дъб - гранули

Размер Гранули, 0.25" (6.35 mm)

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито. Баркод се поставя на всеки куп за лесна проследяемост.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на летви Всички летви са подложени на оформяне от машина, която ги превръща във форма за създаването на дъбова бъчва. Ръбовете се шлифоват, а от остатъците се произвежда чипс.

Размери чипс Чипсът минава през дробилка, за да се създаде в подходящ размер. Една част се третира с Чукова мелница, за да се създаде още по-малък размер – гранули.

Изпичане Чипсът се поставя във въртяща се фурна. За източник на топлина се използва горещ въздух. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Гранулите се пакетират в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Американски дъб - чипс

Размер Чипс, 0.75" (2 cm)

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Чипсът се поставя във въртяща се фурна. За източник на топлина се използва горещ въздух. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Класическа Серия

Чипс



Френски гранули, средно печени (Medium Toast)



Изгражда структурата, нотките са на препечен хляб и подправки.



Френски чипс, средно печен (Medium Toast)



Синергия между третираният чипс и виното, плода е подчертан, структурата е подобрена.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Френски дъб - гранули

Размер Гранули, 0.25" (6.35 mm)

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори, като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито. Баркод се поставя на всеки куп за лесна проследяемост.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на летви Всички летви са подложени на оформяне от машина, която ги превръща във форма за създаването на дъбова бъчва. Ръбовете се шлифоват, а от остатъците се произвежда чипс.

Размери чипс Чипсът минава през дробилка, за да се създаде в подходящ размер. Една част се третира с Чукова мелница, за да се създаде още по-малък по размер – гранули.

Изпичане Чипсът се поставя във въртяща се фурна. За източник на топлина се използва горещ въздух. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Гранулите се пакетират в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Френски дъб - чипс

Размер Гранули, 0.75” (2 cm)

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори, като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Чипсът се поставя във въртяща се фурна. За източник на топлина се използва горещ въздух. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Класическа Серия

Чипс



Premium Dark Roasted



Този уникален продукт създава нотки на минералност, препечен хляб, подправки и средни нива на ванилия.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Premium Dark Roasted Chips

Размер Гранули, 0.25” (6.35 mm)

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Чипсът се поставя във въртяща се фурна. За източник на топлина се използва горещ въздух. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Гранулите се пакетират в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Класическа Серия

Летви

ēvOAK притежава съвременна, водеща в индустрията система за проследяване и контрол на термичният процес, позволяващ постоянни и безупречни резултати за всяка партида. Нашите опитни техници са обучени да произвеждат летви (staves) от най-високо качество за нуждите на пазара.

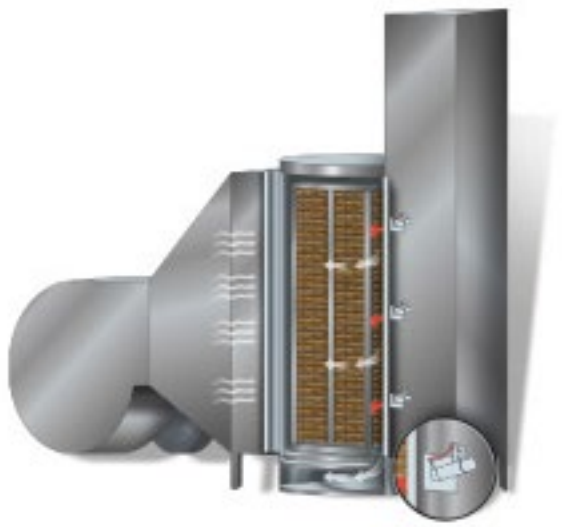
Произход: Сушен на открито Американски и Френски дъб

Степен на изпичане: Средно(medium), Средно плюс(medium plus) или Силно(heavy toast)

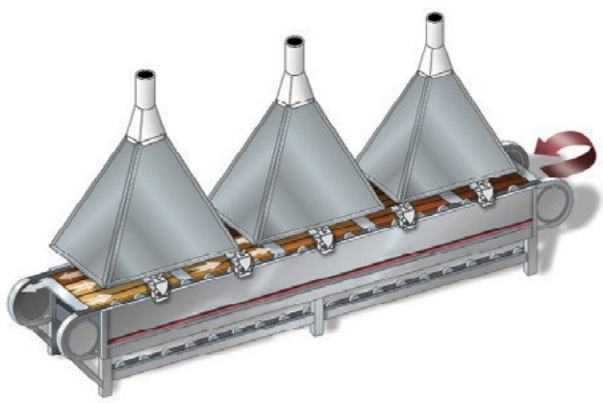
Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, кубчета, опреснители тип CUBEtube

Термично третиране

Конвекция: Компютърно контролиран процес на конвекционално третиране с горещ въздух, създаващ летви за ускорена екстракция и ускорено отдаване на пълният потенциал на дъба във виното.



Инфрачервено изпичане:
Компютърно контролиран процес на изпичане с инфрачервена светлина, произвеждащ летви за по-бавна екстракция на комплексни аромати.



Двойно изпичане: Комбинация от конвекционално и инфрачервено изпичане, в резултат на която се получава много силна екстракция. Използвайте само в случаи, в които желаете максимално количество дъб във виното.

Класическа Серия

Летви



Френски дъб – конвекционално изпичане



Сладки дъбови нотки, повишава плодовото възприятие и добавя структура.



Американски дъб – конвекционално изпичане



Предлага среден до силен интензитет на дъба, добавя повече обем в средата.

Класическа Серия

Летви



Френски дъб – инфрачервено изпичане



Повишава плода и дава дължина на послевкуса.



Американски дъб – инфрачервено изпичане



Тропически нотки с елементи на кокос в дълбочина.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Летви



Френски дъб – двойно печен



Създаден за вина, които имат нужда от добавка на кремообразна и елегантна структура.



Американски дъб – двойно печен



Проявява микс от меласа, карамфил и кремообразна текстура.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Американски дъб – резервоарни летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обработката на летвите според поръчката на клиента:

Конвекционално изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух). Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175° C за минимум 60 минути.

Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи). Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C. за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Класическа Серия

Продуктова спецификация: Френски дъб – резервоарни летви

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обработката на летвите според поръчката на клиента:
Конвекционално изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух)
Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175° C за минимум 60 минути.
Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи).
Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C. за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



СЕРИЯ NEXT GENERATION

Next Generation е серия продукти, която подчертава мотото на компанията – дъбови алтернативи с поглед към бъдещето. Тези чипсове представляват идеалната комбинация от интензитет, вкусово възприятие и структура, базирайки се на уникалните свойства на Френският и Американският дъб.

Next Generation серията чипсове използва:

- Иновативни процеси и технологии при термичното третиране
- Поръчкови пещи за малки партиди детайлно изпечени, силно интензивни дъбови алтернативи
- Идеална комбинация между интензитет, вкусово възприятие и структура

Next Generation включва

- NG.354A, NG.455A, NG.466F и NG.567F чипс

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

СЕРИЯ NEXT GENERATION

Чипс

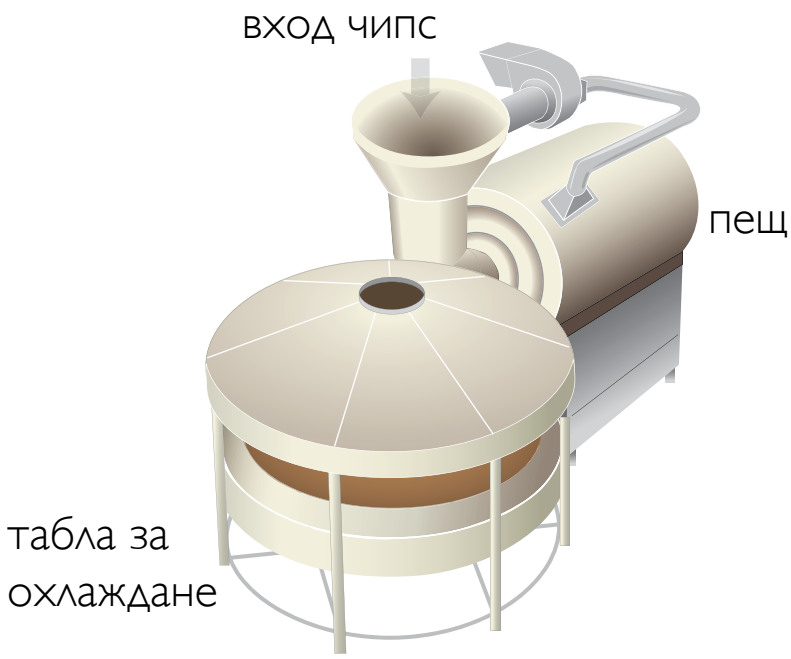
Произход: Сушен на открито Американски и Френски дъб

Степен на изпичане: NG.354A, NG.455A, NG.466F или NG.567F

Конфигурация: Чипс

Степен на изпичане

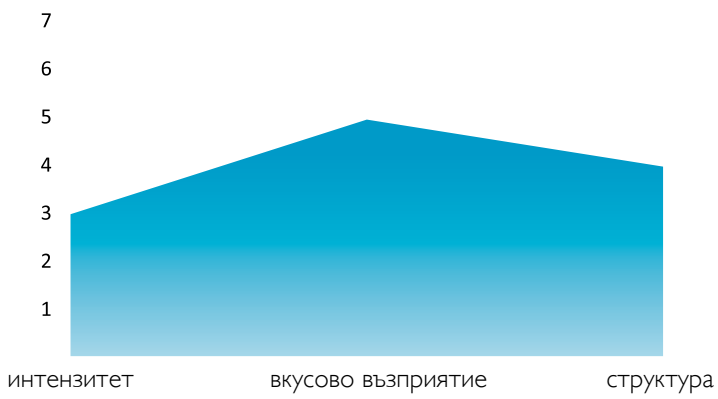
Партидно печене в пещ: Нашите пещи се използват за производството на кубчета, чипс и много специални продукти. Този процес, базиран на конвекцията, предлага прецизен контрол по време на производството, с честа промяна в температурата на печене. Обемът на една партида е малък, което позволява мигновени промени в температурните параметри. Партидното печене ни позволи да изобретим голям набор от рецепти, което допринесе за повече и разнообразни опции за енолозите. Докато партидното печене оскъпява крайният продукт, поради по-малкото количество което може да се произведе за един ден, това не означава че NG серията е по-скъпа от Класическата серия. Тези чипсове предлагат по-голямо въздействие върху ароматният потенциал на виното и често дозата на влагане е значително по-ниска за постигане на желаният резултат.



СЕРИЯ NEXT GENERATION

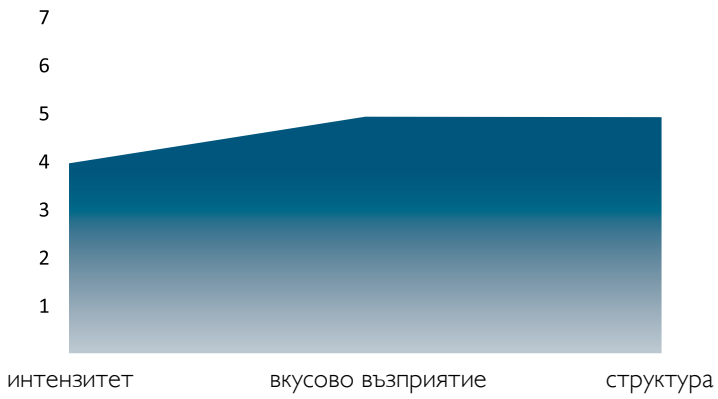
Сензорно въздействие

NG.354A



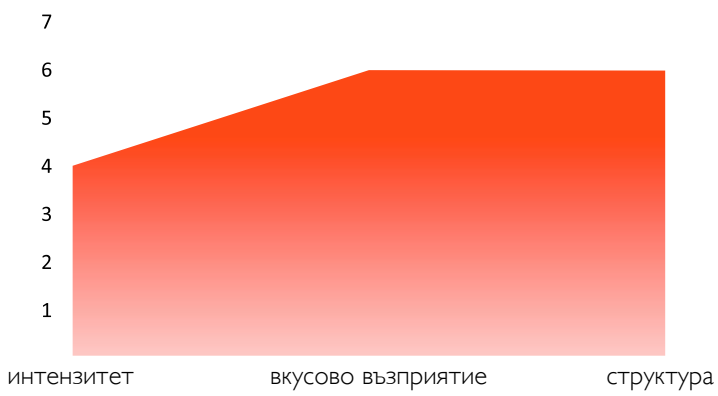
Този чипс от американска дървесина осигурява най-нежното въздействие от всички останали. NG.354A се фокусира върху вкуса, като допълнително изгражда и структура.

NG.455A



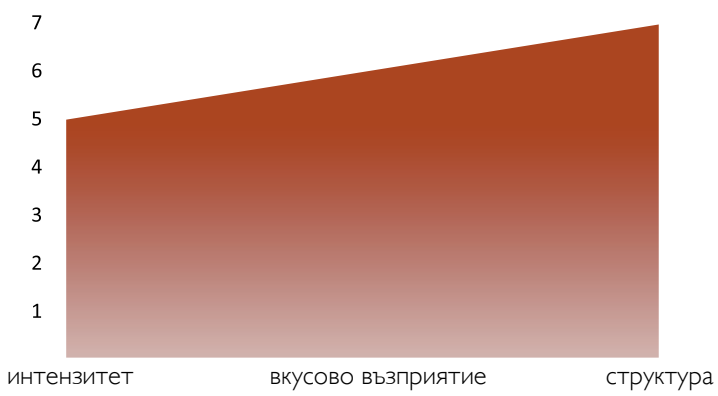
Американски чипс, осигуряващ умерен характер на дъб, като в добавка придава баланс между вкуса и структурата.

NG.466F



Френски чипс, предлагащ умерена наситеност на дъб и осезаемо подобрение на вкуса и структурата.

NG.567F



Този френски чипс е най-категоричният между всички останали от тази група. Характерът на дъб е ясно подчертан, вкусът е комплексен, а структурата е изключителна.

СЕРИЯ NEXT GENERATION

Чипс



NG.354A



Този чипс от американска дървесина осигурява най-нежното въздействие от всички останали. NG.354A се фокусира върху вкуса, като допълнително изгражда и структура.



NG.455A



Американски чипс, осигуряващ умерен характер на дъб, като в добавка придава баланс между вкуса и структурата.

СЕРИЯ NEXT GENERATION

Продуктова спецификация: NG.354A и NG.455A чипс

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

СЕРИЯ NEXT GENERATION

Чипс



NG.466F



Френски чипс, предлагащ умерена наситеност на дъб и осезаемо подобрение на вкуса и структурата.



NG.567F



Този френски чипс е най-категоричният между всички останали от тази група. Характерът на дъб е ясно подчертан, вкусът е комплексен, а структурата е изключителна.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

СЕРИЯ NEXT GENERATION

Продуктова спецификация: NG.466F и NG.567F чипс

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори, като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



HIGH EXTRACT СЕРИЯ

ēvOAK High Extract серията от чипсове се обработват в нашите поръчкови пещи за малки партиди детайлно изпечени, силно интензивни дъбови алтернативи. Всяка партида е подложена на внимателно термично третиране в малък, въртящ се барабан, за да бъдат развити специфични аромати според вече утвърдена рецепта. Чипсовете от тази серия са силно ароматни и със сигурност имат място във вашата винарна.

High Extract серията резервоарни летви предлага концентрирани и неповторими ароматни профили и са идеални при изготвяне на купажи. С много бързата си скорост на екстракция, летвите от серията High Extract са перфектното решение за финализиращи продукти.

High Extract Серията включва:

- High Vanilla, High Spice, High Toast, High Mocha, High Caramel и PURE2 Vanilla чипс
- High Vanilla, High Spice, High Toast, High Mocha, High Caramel и PURE2 Vanilla летви

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Чипс

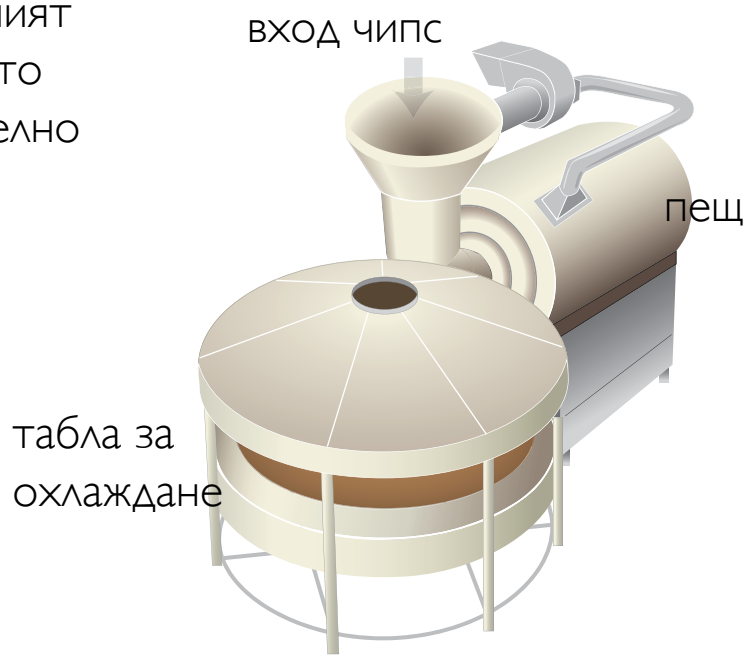
Нашите изкусни рецепти за изпичане ви предлагат различен дизайн от аромати. evOAK поръчковите пещи за малки партиди произвеждат най-високо качество неповторими чипсове, които имат място във вашата винарна. Гамата включва: High Toast, High Spice, High Mocha, High Caramel и PURE2 Vanilla и традиционната High Vanilla чипс.

Степен на изпичане: High Vanilla, High Spice, High Toast, High Mocha, High Caramel или PURE2 Vanilla

Конфигурация: Чипс

Степен на изпичане

Партидно печене в пещ:
Нашите пещи се използват за производството на кубчета, чипс и много специални продукти. Този процес, базиран на конвекцията, предлага прецизен контрол по време на производството с честа промяна в температурата на печене. Обемът на една партида е малък, което позволява мигновени промени в температурните параметри. Партидното печене ни позволи да изобретим голям набор от рецепти, което допринесе за повече и разнообразни опции за енолозите. Докато партидното печене оскъпява крайният продукт, поради по-малкото количество което може да се произведе за един ден, това не означава High Extract серията е по-скъпа от останалите. Тези чипсове предлагат по-голямо въздействие върху ароматният потенциал на виното и често дозата на влагане е значително по-ниска за постигане на желаният резултат.



HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Чипс



High Spice чипс



Допринася за по-добрата структура, нюанс на канела.



High Toast чипс



Нотки на горена захар, които след средата се трансформират в butterscotch бонбони и рафиниран карамел.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Чипс



High Vanilla чипс



Комплексен характер, интензивна ванилия и отлична цялостна структура.



PURE2 Vanilla чипс



Предлага кремообразен вкус с нотки на вафлена фунийка и ванилия.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Чипс



High Mocha чипс

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Наличие на капучино, ванилия и препечен хляб.



High Caramel чипс

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Позволява плодът да се интегрира с нотки на карамел и дава мека среда на вкуса.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Продуктова спецификация: PURE2 Vanilla чипс

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Чипсът се пече в пещ за малки партиди. Пещта се върти и обръща непрекъснато чипса (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Продуктова спецификация: High Vanilla, High Toast, High Spice, High Mocha и High Caramel чипс

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Летви

ēvOAK High Vanilla, High Spice, High Toast, High Mocha, High Caramel и PURE2 Vanilla летви са произведени по специална технология за разкъсване на веригите на основните хим. компоненти, съдържащи се в дървесината и продукцията на нови и желани аромати. Тези летви внасят във виното концентрирани, неповторими аромати, които пасват на всеки изтънчен вкус. Идеален инструмент при изготвяне на купажи. С много бързата си скорост на екстракция, тези летви са перфектното решение и като финализиращи продукти.

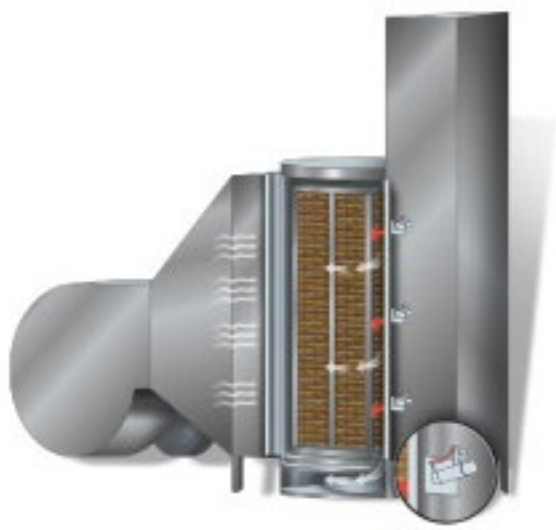
С професионални съвети и консултации, екипът на evOAK може да ви предостави персонализирани комбинации и похвати, за да атакувате най-правилно нишата на пазара, към която сте се устремили.

Степен на изпичане: High Vanilla, High Spice, High Toast, High Mocha, High Caramel или PURE2 Vanilla

Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, кубчета, опреснители тип CUBEtube

Термично третиране

Конвекция: Компютърно контролиран процес на конвекционално третиране с горещ въздух, създаващ летви за ускорена екстракция и ускорено отдаване на пълният потенциал на дъба във виното.



HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Летви



High Spice летви



Засилва усещането за плод с оттенък на карамфил и индийско орехче, които подчертават комплексния характер на подправки.



High Toast летви



Засилва чувството на зрял плод и добавя кремообразен вкус.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Летви



High Vanilla летви



Изобилието на ванилията засилва вкуса и добавя структура. Този продукт добавя в средата повече танин от Pure2 High Vanilla летви.



PURE2 Vanilla летви



Изпъкващ аромат на ванилови зърна и яйчен крем. По-ниски концентрации на отдаден танин в сравнение с летвите High Vanilla.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Летви



High Mocha летви

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Внушителни концентрации на какао, кафе и ванилови аромати.



High Caramel летви

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Фини сладки и тъмно изпечени нотки с дълъг финал.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Продуктова спецификация: PURE2 Vanilla летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обработката на летвите според поръчката на клиента: Конвекционално изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух) Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175° C за минимум 60 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH EXTRACT СЕРИЯ

Продуктова спецификация: High Vanilla, High Toast, High Spice, High Mocha и High Caramel летви

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обработката на летвите според поръчката на клиента: Конвекционално изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух) Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175° C за минимум 60 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



LATITUDE СЕРИЯ

Създадени с идея за дълго отлежаване, Latitude серията летви ви позволяват да приложите класически похвати за подчертаване на сортовата принадлежност при производството на класически, традиционни вина. Тези летви осигуряват баланс между вкусовете и ароматите, подчертават сортовите аромати и добавят акцент върху финеса и елегантността.

Комплексен, бавен и постепенен ефект се появява с течение на времето. Развитието на пълният потенциал отнема между 4-6 месеца отлежаване.

Latitude серията включва:

- 33° Mendoza, 42° Rioja, 44° Bordeaux, 45° Rhône, и 46° Burgundy летви

LATITUDE СЕРИЯ

Идеята за дълго отлежаване ви позволяват да приложите класически похвати за подчертаване на сортовата принадлежност при производството на класически, традиционни вина.

Вдъхновени от търпението и модерният подход към класическото отлежаване в контакт с дъб, летвите 33° Mendoza, 42° Rioja, 44° Bordeaux, 45° Rhône и 46° Burgundy предоставят баланс между аромати и вкус. С минимално време за контакт от 4-6 месеца еволюцията на ароматите и промяната на вкуса е в резултат на специалната технология на термична обработка.

Също като компас, серията Latitude е вид инструмент. Те са създадени за определени сортове грозде и са голяма помощ, когато се използват, за да се подчертае тази сортова принадлежност или за да се придаде повече финес и елегантност.

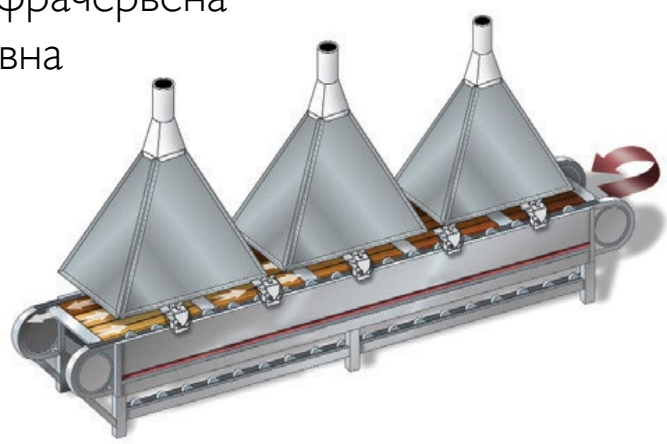
Произход: Сушен на открито Американски и Френски дъб

Степен на изпичане: 33° Mendoza, 42° Rioja, 44° Bordeaux, 45° Rhône, или 46° Burgundy

Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, кубчета, опреснители тип CUBEtube

Термично третиране

Инфрачервено изпичане: Компютърно контролиран процес на изпичане с инфрачервена светлина, произвеждащ летви за по-бавна екстракция на комплексни аромати.



LATITUDE СЕРИЯ



33° Mendoza



Mendoza летвите се свързват с продължаващият да трупа световна популярност сорт Малбек. 33° Mendoza предлагат на енолозите търсеният характер, който да направи виното интересно и разпознаваемо.



42° Rioja



Регионът Риоха е известен с висококачествените си вина от Средиземноморски сортове като Темпранийо. Летвите 42° Rioja смекчават високите нива на танини, идващи от гроздето и добавят нотки на ванилия, препечен хляб и сладост, за да създадат меки и много комплексни вина.

LATITUDE СЕРИЯ



44° Bordeaux



Подчертават плода, добавят много обем и развиват превъзходно финала.



45° Rhône



Забележителна комплексност, усет на карамелен тон в нарастваща прогресия и спиращ дъха финал.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

LATITUDE СЕРИЯ



46° Burgundy



Подчертан вкус на кафе, препечен хляб и подчертана кремообразна текстура.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

LATITUDE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Latitude серия летви от Американски дъб 42° Rioja

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи) Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C. за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

LATITUDE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Latitude серия летви от Френски дъб 33° Mendoza, 44° Bordeaux, 45° Rhone, 46° Burgundy

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи). Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C. за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



CUVÉE СЕРИЯ

Използвайки нашия опит и познания в областта на структурата на дъба и креативните технологии, с които разполагаме, разработихме Серията Cuvée. Всяко cuvée (френска дума за бленд) е формулирано с определени вкусови характеристики, за да ви помогнат да създадете наистина превъзходни вина.

Cuvée серия продукти са:

- Произведени в пещ за малки партиди
- Създадени за получаване на търсени ароматични профили
- Изработени от предварително селектирана подходяща дървесина за всяко Cuvée

Cuvée серията включва:

- Cuvée N° 1 и Cuvée N° 2 чипс
- Cuvée N° 1, Cuvée N° 2, Cuvée N° 3, Cuvée N° 4 и Cuvée N° 5 летви

CUVÉE СЕРИЯ

ЧИПС

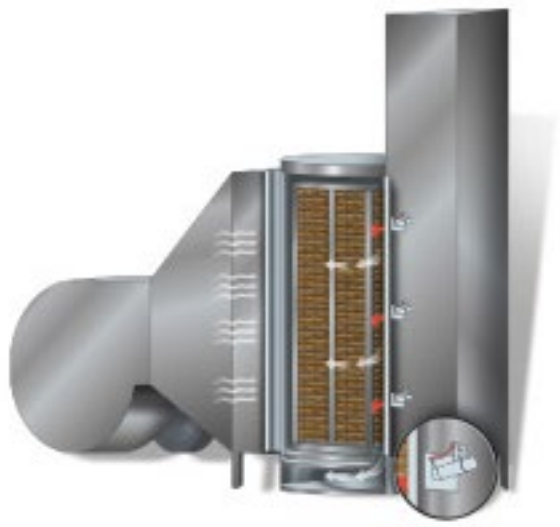
Cuvée означава бленд. Всяко Cuvée е формулирано с определени вкусови характеристики, за да ви помогнат да създадете наистина превъзходни вина.

Степен на изпичане: Cuvée N° 1, Cuvée N° 2

Конфигурация: Чипс

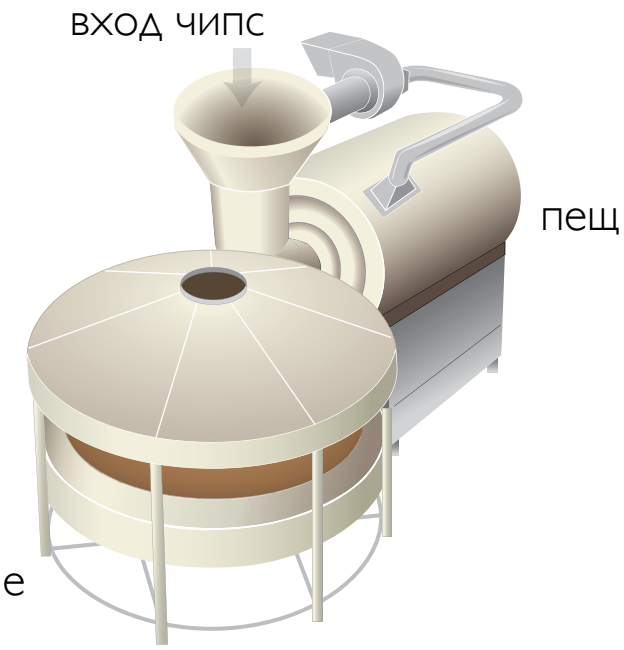
Термично третиране

Конвекция: Компютърно контролиран процес на конвекционално третиране с горещ въздух, създаващ чипс за ускорена екстракция и ускорено отдаване на пълният потенциал на дъба във виното.



Партидно печене в пещ:

Нашите пещи се използват за производството на кубчета, чипс и много специални продукти. Този процес, базиран на конвекцията, предлага прецизен контрол по време на производството с честа промяна в температурата на печене. Обемът на една партида е малък, което позволява мигновени промени в температурните параметри. Партидното печене ни позволи да изобретим голям набор от рецепти, което допринесе за повече и разнообразни опции за енолозите. Докато партидното печене оскъпява крайният продукт, поради по-малкото количество което може да се произведе за един ден, това не означава че Cuvee серията е по-скъпа от останалите. Тези чипсове предлагат по-голямо въздействие върху ароматният потенциал на виното и често дозата на влагане е значително по-ниска за постигане на желаният резултат.



CUVÉE СЕРИЯ

ЧИПС



Cuvée N° 1 чипс



Предлага аромати на кокос, печени бадеми и маслени бисквитки, с нотки на горена захар и подчертан вкус.



Cuvée N° 2 чипс



Впечатление на класическо крем брюле, карамелени бонбони, сметанова торта и вафлена фунийка. Ароматите са допълнени и от изтънчен, мек, кремообразен вкус.

CUVÉE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Cuvée N° 1 чипс

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

CUVÉE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Cuvée N° 2 чипс

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

CUVÉE СЕРИЯ

Летви

Произход: След като всички тези продукти са със специфични вкусови характеристики, дървесината за всяко Cuvée е предварително тествана, категоризирана и селектирана.

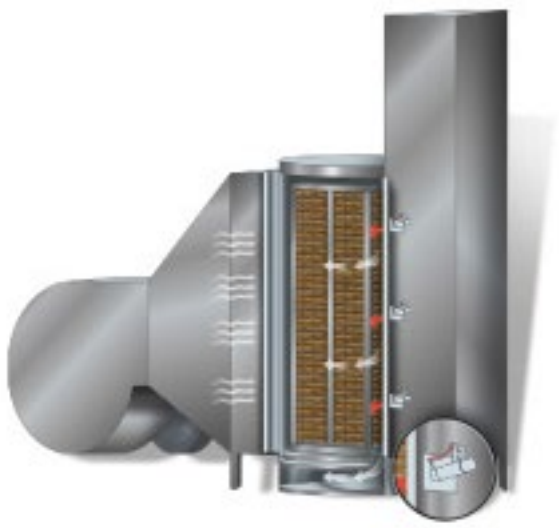
Степен на изпичане: Cuvée N° 1, Cuvée N° 2, Cuvée N° 3, Cuvée N° 4 или Cuvée N° 5

Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, кубчета, опреснители тип CUBEtube

Термично третиране

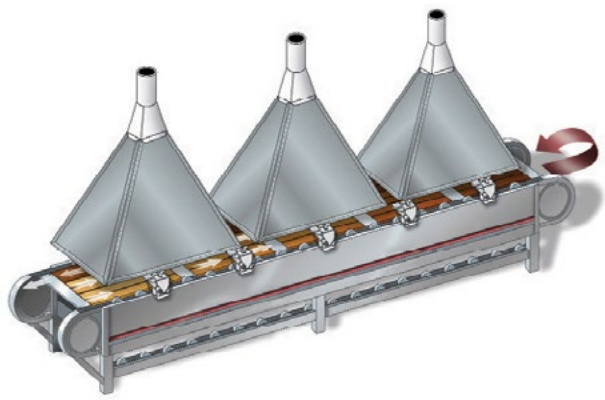
Cuvée N° 1 & 2

Конвекция: Компютърно контролиран процес на конвекционално третиране с горещ въздух създаващ летви за ускорена екстракция и ускорено отдаване на пълният потенциал на дъба във виното.



Cuvée N° 3, 4 & 5

Инфрачервено изпичане: Компютърно контролиран процес на изпичане с инфрачервена светлина, произвеждащ летви за по-бавна екстракция на комплексни аромати.



CUVÉE СЕРИЯ

летви



Cuvée № 1 летви



Летви, с очевиден вкус на френски „макарон“. № 1 развива характерни черти на печен кокосов орех, бадемови бисквити, печени бадеми, печени лешници и меденки. Перфектен избор за бели вина.



Cuvée № 2 летви



Впечатление на горени marshmallow бонбони, ванилов крем, класическо крем брюле и нуга. Придава малко повече обем от Cuvée № 1, като добавя кремообразен интензитет и на бели, и на червени вина.

CUVÉE СЕРИЯ

летви



Cuvée № 3 летви



Пищно кюве от аромати, включващи кафе и натурален шоколад. Балансът между всички ароматни компоненти, създадени по време на печенето правят тези летви подходящи за различни сортови вина.



Cuvée № 4 летви



Придава наситени вкусове, които се оприличават на зрели червени плодове. № 4 е разпознаваем с нежните ванилови аромати, червени подправки и луксозен финал. Барико-подобните аромати и вкус са типични и копират изцяло отлежаване в Американска дъбова бъчва.

CUVÉE СЕРИЯ

летви



Cuvée № 5 летви



Спомен за вино извадено от нова Френска бъчва, № 5 акцентира върху свежите аромати, благодарение на създаденият баланс от плодове, подправки и препречен хляб, като същевременно подобрява структурата и стапя танините.

CUVÉE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Cuvée N°1 и Cuvée N°2 летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обработката на летвите според поръчката на клиента: Конвекционално изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух). Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175° C за минимум 60 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

CUVÉE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Cuvée N°4 летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи). Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

CUVÉE СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Cuvée N°3 и Cuvée N°5 летви

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Инфрачервено изпичане (открито топлинно излъчване от керамични плочи). Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C. за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



XT СЕРИЯ

Тази уникална линия е създадена от трите крайъгълни камъни при разработването на вкусови аромати — дъбова химическа структура, познания в ХВП и технология.

Всяка партида е внимателно третирана в малки въртящи се пещи до достигане на специфика, кореспондираща с уникалната рецепта за този изключителен продукт.

XT серията включва

- xt4 чипс

XT СЕРИЯ

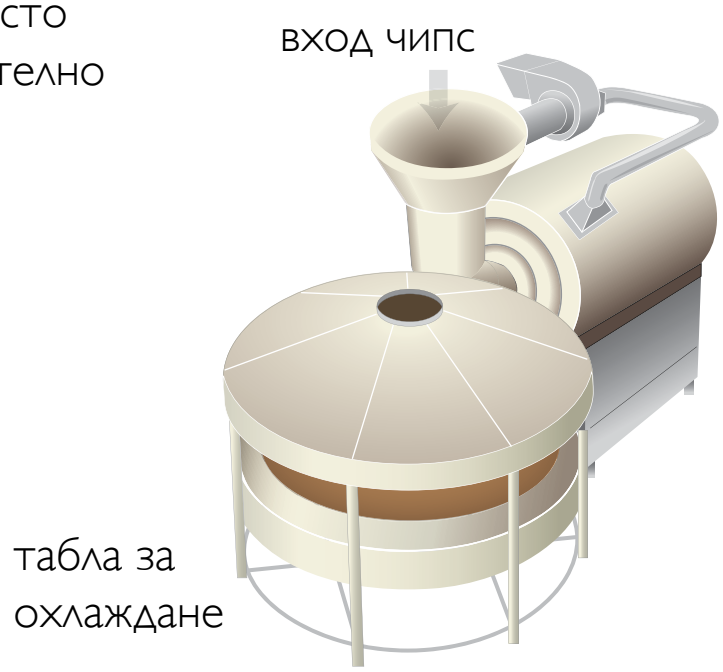
Чипс

Произход: Сушен на открито Френски дъб

Конфигурация: Чипс

Степен на изпичане

Партидно печене в пещ:
Нашите пещи се използват за производството на кубчета, чипс и много специални продукти. Този процес, базиран на конвекцията, предлага прецизен контрол по време на производството с честа промяна в температурата на печене. Обемът на една партида е малък, което позволява мигновени промени в температурните параметри. Партидното печене ни позволи да изобретим голям набор от рецепти, което допринесе за повече и разнообразни опции за енолозите. Докато партидното печене оскъпява крайният продукт, поради по-малкото количество което може да се произведе за един ден, това не означава, че XT серията е по-скъпа от останалите. Тези чипсове предлагат по-голямо въздействие върху ароматният потенциал на виното и често дозата на влагане е значително по-ниска за постигане на желаният резултат.



XT СЕРИЯ

Чипс



xt4



XT4 е създаден чрез използване на детайлен процес в четири стъпки. В резултат, този чипс предлага аромати на кафява захар, кафе и нотки на сладък пушек при белите вина или черен шоколад при червените вина. Акцентите на термично третиран дъб са налични, но е елиминиран острият, горчив оттенък. Забележителните аромати са допълнително подчертани от много мек и деликатен вкус.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

XT СЕРИЯ

Продуктова спецификация: XT4 чипс

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на чипс Дъбови парчета с различна дължина се поставят в мелница с въртящи дискове. Остриетата нарязват дървесината в размер около .50 x .50 x .25 инча чипс.

Изпичане Продуктът се пече в пещ за малки партиди. Барабанът се върти и обръща чипса непрекъснато (като сушилня за дрехи). Горещият въздух се вкарва с помощта на вентилатор. Минимална температура на дървесината е: 380°F / 193°C. Минимално време за контакт: 15 минути. След това чипсът се изсипва върху маса, където се охлажда. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Чипсът се пакетира в двоен слой ламиниран чувал и се зашива отгоре. Всеки чувал има залепен партиден номер. Вече готовите чували (30бр.) се нареждат в огромен кашон с основа от палет.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

evOAK Precision Fire Toast серията е произведена, чрез използването на патентована система за термична обработка, която позволява всяка летва да бъде подложена на открит огън, точно както се третира и бъчва, чрез ултра модерни датчици за контрол и постигане на постоянни и категорични резултати.

Precision Fire Toast летвите са:

- Третирани на открит огън с въртене на 360° около оста си до пълно развитие на ароматите
- Богати на нюансирани аромати
- Последователно печени летва по летва

Precision Fire Toast серията включва

- Savory, Intense, Fruit, и Balanced летви

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

Летви

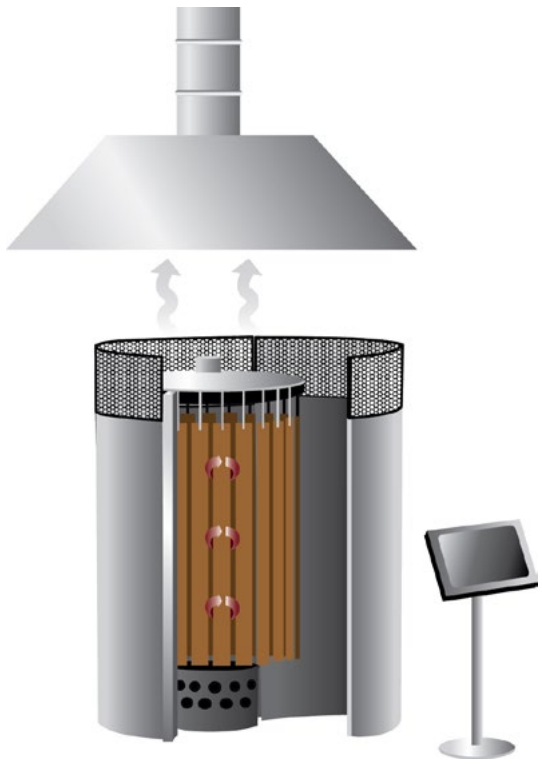
Произход: След като всички тези продукти са със специфични вкусови характеристики, дървесината за гамата Precision Fire Toast е предварително тествана, категоризирана и селектирана

Степен на изпичане: Savory, Intense, Fruit, Balanced

Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, кубчета, опреснители тип CUBEtube

Термично третиране

Открит огън:
Precision Fire Toast серията е произведена, чрез използването на патентована система за термична обработка, която позволява всяка летва да бъде подложена на открит огън, точно както се третира и бъчва, чрез ултра модерни датчици за контрол и постигане на постоянни и категорични резултати. Летвите се въртят на 360° като обръщането става в най-точния момент, за да се постигне пълна деградация и най-добри аромати. В завършен вид и вложени във виното, летвите освобождават богато нюансирани и наситени по целият спектър аромати на печена на открит огън дървесина.



PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

Летви



Savory



Тези летви са подложени на много силен огън, в резултат на което се получава букет от аромати от типа на печено кафе, черни плодове и много дълъг послевкус.



Intense



Тези летви освобождават до краен предел ароматите. Ванилията е силно наситена, ябълковият пай е лесно разпознаваем, а нотките на препечен хляб атакуват още в началото и се развиват чак до самият финал.

PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

Летви



Fruit

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Тези летви напомнят за нова, леко печена Френска бъчва, която предлага много меки танини, структура и свеж плод.



Balanced

- ВАНИЛИЯ
- ПУШЕК
- ПЛОД
- ПРЕПЕЧЕНИ НОТКИ
- ПОДПРАВКИ
- ВКУСОВО ВЪЗПРИЯТИЕ
- СТРУКТУРА

Също като името си, тези летви внасят баланс между времето за контакт и температурата, постигайки мек бариков профил, който кара плода да изпъкне.

PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Precision Fire Toast Savory и Intense летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Технология на открит огън. Минимална температура на третираните летви: 350°F / 175°C за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

PRECISION FIRE TOAST СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Precision Fire Toast Balanced и Fruit летви

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Технология на открит огън. Минимална температура на третираните летви: 355°F / 179°C за минимум 15 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.



HIGH PROOF СЕРИЯ

Създадена специално за отлежаване на спиртни напитки, серията High Proof използва различни технологии за изпичане, за да постигне разнообразието от аромати, търсени в производството на спиртни напитки.

Нашите специалисти и екипът за научноизследователска и развойна дейност имат общо над 75 години опит и водещи в индустрията технологии в отлежаването на уиски в бъчви и в разработването на дъбови алтернативи за отлежаване.

Серията High Proof включва

- Летви Charred Barrel
- Летви Sweet Shoppe
- Летви Spice Rack
- Летви Rickhouse

HIGH PROOF СЕРИЯ

Летви

Произход: Естествено сушен на открито американски и френски дъб

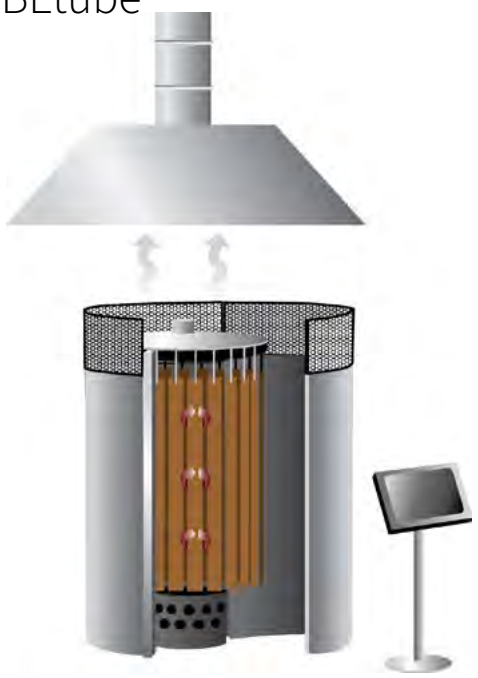
Степен на изпичане: Charred Barrel, Sweet Shoppe, Spice Rack и Rickhouse

Конфигурация: Резервоарни летви, Мини летви, Fan System, Oak Flavoring System, Кубчета, CUBEtube

Термично третиране

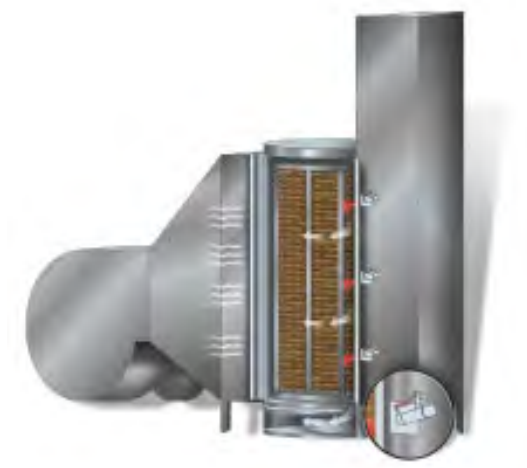
Spice Rack

Изпичане на открит огън от дъб: собствена система позволява всяка летва да се изпича над открит огън от дъбови дърва – точно както бъчва – с най-съвременен контрол за постоянство. Летвите се въртят на 360° и се обръщат в ключови моменти за пълно развитие на аромата. Резултатът е еднакъв за всяка летва.



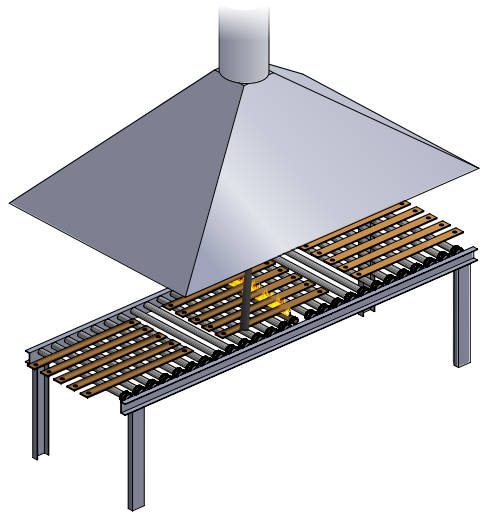
Sweet Shoppe и Rickhouse

Конвекционно изпичане: компютърно управляван конвекционен процес, който създава летви с ускорена екстракция на плътен дъбов характер.



Charred Barrel

Обгаряне с открит пламък: собствена технология управлява интензивността на пламъка и възпроизвежда традиционния начин на нагряване на бъчвите за спиртни напитки. Всяка летва се нагрява до желаната дълбочина за постоянни аромати.



HIGH PROOF СЕРИЯ

Летви



Charred Barrel летви



Мекият характер и финото дъбово въздействие определят летвите Charred Barrel. Те дават и естерни плодови нотки от началото до края.



Sweet Shoppe летви



С нотки на карамел, ванилия и захаросани плодове летвите Sweet Shoppe дават богат, наситен вкус и мек обем.

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

HIGH PROOF СЕРИЯ

Летви



Spice Rack летви



Летвите Spice Rack внасят изобилие от аромати като подправки за печене и кленов сироп, както и нотки на сушени цитруси и среден обем.



Rickhouse летви



Летвите Rickhouse дават свежи нотки на печен дъб с лек дим, мед и подправки и се отличават с дълъг финал.

HIGH PROOF СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Charred Barrel летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Обгаряне с открит пламък. Минимална температура на летвите: 350°F / 175°C за минимум 5 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 10% спрямо теглото.

Опаковка Мини летвите се опаковат по 40 бр. в термозапечатан плик. 60 опаковки (2400 мини летви) се събират на един сертифициран, термично обработен палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер, използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH PROOF СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Sweet Shoppe летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Конвекционно изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух). Минимална температура на летвите: 350°F / 175°C за минимум 60 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Мини летвите се опаковат по 40 бр. в термозапечатан плик. 60 опаковки (2400 мини летви) се събират на един сертифициран, термично обработен палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер, използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH PROOF СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Spice Rack летви

Тип дървесина Американски дъб: *Quercus alba*

Източник Централни САЩ

Мелница Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина. Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Американска дървесина, произведени във фабриката ни във Франция, задължават изходният материал да бъде транспортиран от Америка до Франция.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Изпичане на открит огън от дъб. Минимална температура на летвите: 350°F / 175°C за минимум 10 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Мини летвите се опаковат по 40 бр. в термозапечатан плик. 60 опаковки (2400 мини летви) се събират на един сертифициран, термично обработен палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер, използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

HIGH PROOF СЕРИЯ

Продуктова спецификация: Rickhouse летви

Тип дървесина Френски дъб: *Quercus petraea*

Източник Франция

Мелница Мелницата е сертифицирана от Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes - PEFC (материалът се купува само от проследими източници и гори като се използват добри практики за опазване на околната среда). Материалът е селектиран в различни продуктови групи, след което кората се обелва и трупите биват нарязани в коректни форми и дължина (1.20 инча дебелина и 36 инча дължина). Следва заобляне на ръбовете и инспекция за дефекти. Така подготвеният дъб се нарежда за сушене на открито.

Сушене на открито Летвите са естествено сушени за период от 18 до 24 месеца. По този начин дъбовата химична структура се подготвя за предстоящата термична обработка. Естественото сушене през този период също така намалява и влагата, съдържаща се в дървесината. Максимално влагосъдържание преди изпичане - 12% спрямо теглото. Всички продукти от Френска дървесина, произведени във фабриката ни в САЩ задължават изходният материал да бъде транспортиран от Франция до Америка.

Производство на резервоарни летви Летвите се нарязват до 2.5 инча ширина и до .50 инча дебелина. Шлифоват се и от двете страни и се съхраняват в затворено складово помещение.

Термично третиране на резервоарни летви Конвекционно изпичане (затворен тип фурна с вентилаторно въртене на горещ въздух). Минимална температура на летвите: 350°F / 175°C за минимум 60 минути. Максимално влагосъдържание след третиране: 8% спрямо теглото.

Опаковка Резервоарните летви се опаковат по 30бр. в термо свиваемо фолио. 40 опаковки (1200 летви) се събират на един палет. Отгоре е поставен пластмасов капак, за да предпазва от дъжд. Така формираният палет се стречова и му се поставя партиден номер, за лесна проследимост.

Транспорт Товари се в чист контейнер, използван само за транспорт на стоки за хранителни цели.

КОНФИГУРАЦИЯ



ЧИПС

Размер: едър(чипс) и дребен(гранули)

Опаковка: насипно в 14 кг чувал или в плетен сак



РЕЗЕРВОАРНИ ЛЕТВИ

Размер: 36" x 2.5" x 0.375"
(91 см x 6.4 см x 0.95 см) Приблизителна площ: 0,14 кв. метра за една летва

Опаковка: 30бр. в термо свиваемо фолио.



FAN SYSTEM

Размер: 36" x 2.5" x 0.375"
(91 см x 6.4 см x 0.95 см) Приблизителна площ: 2,09 кв. метра за една система

Опаковка: 15 летви, свързани с неръждаема корда

КОНФИГУРАЦИЯ



МИНИ ЛЕТВИ

Размер: всяка мини летва 18" x 2.5" x 0.375" (45.5 см x 6.4 см x 0.95 см). Приблизителна площ: 2,79 кв. метра за целият сак

Опаковка: Плетен сак с 40 мини летви в него, който е поставен във вакуумен найлонов чувал.



OAK FLAVORING STIX

Размер: 17 секции, всяка от която съдържа два сегмента по 20см x 3см x 0.95см. Приблизителна площ 0,79 кв. метра

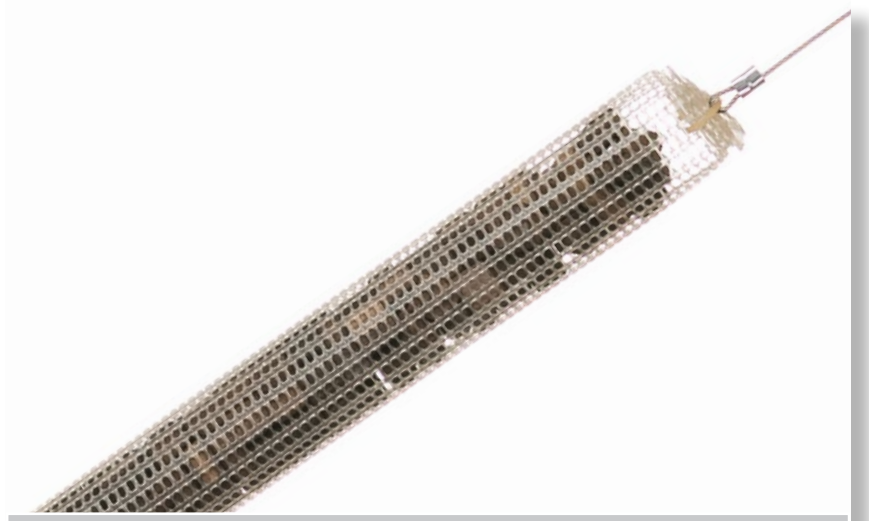
Опаковка: Сегментите са в плетена мрежа.



КУБЧЕТА

Размер: Средно всяко enoCUBE е 1,3см x 1,3см x 1,3см

Опаковка: 9 кг, плетен сак



Опреснител тип CUBEtube

Размер: Всеки CUBEtube опреснител е 61 см дълъг и 5,5 см в диаметър

Опаковка: 16 CUBEtubes опреснители в чувал

РЕФЕРЕНЦИЯ

Местоположения



Офиси

Производства

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg

РЕФЕРЕНЦИЯ

Помощни средства



Изборът на правилните алтернативи не винаги е лесна задача. Ние създадохме този каталог, за да ви послужи като помощно средство и за да можете най-правилно да изберете продукт, който ще постигне зададените цели. Към всяка дъбова алтернатива има прикачена сензорна характеристика със степени на интензивност на седемте ключови признака – плод, ванилия, препечени нотки, подправки, пушек, вкус и структура.

Методология

Първата стъпка беше да идентифицираме ключовите признаци, свързани с присъствието на дъб във виното и след това да създадем отделни стандарти за всяка характеристика:

- Данните бяха събрани чрез сензорен описателен анализ на група експерти, включващ 15 енолози.
- Групата експерти се събираха за дегустация веднъж в седмицата за период от два месеца.
- Когато експертите постигнаха съгласие, пет ключови признака, идващи от дървесината бяха избрани: плод, ванилия, препечени нотки, подправки и пушек. Вкусовото възприятие и структурата също бяха включени като ключови качества, повлияни от присъствието на дъб.
- По време на този процес бяха разработени стандарти, които да представят всеки отличителен белег и да послужат като ориентир за това, какво този белег води след себе си.

РЕФЕРЕНЦИЯ

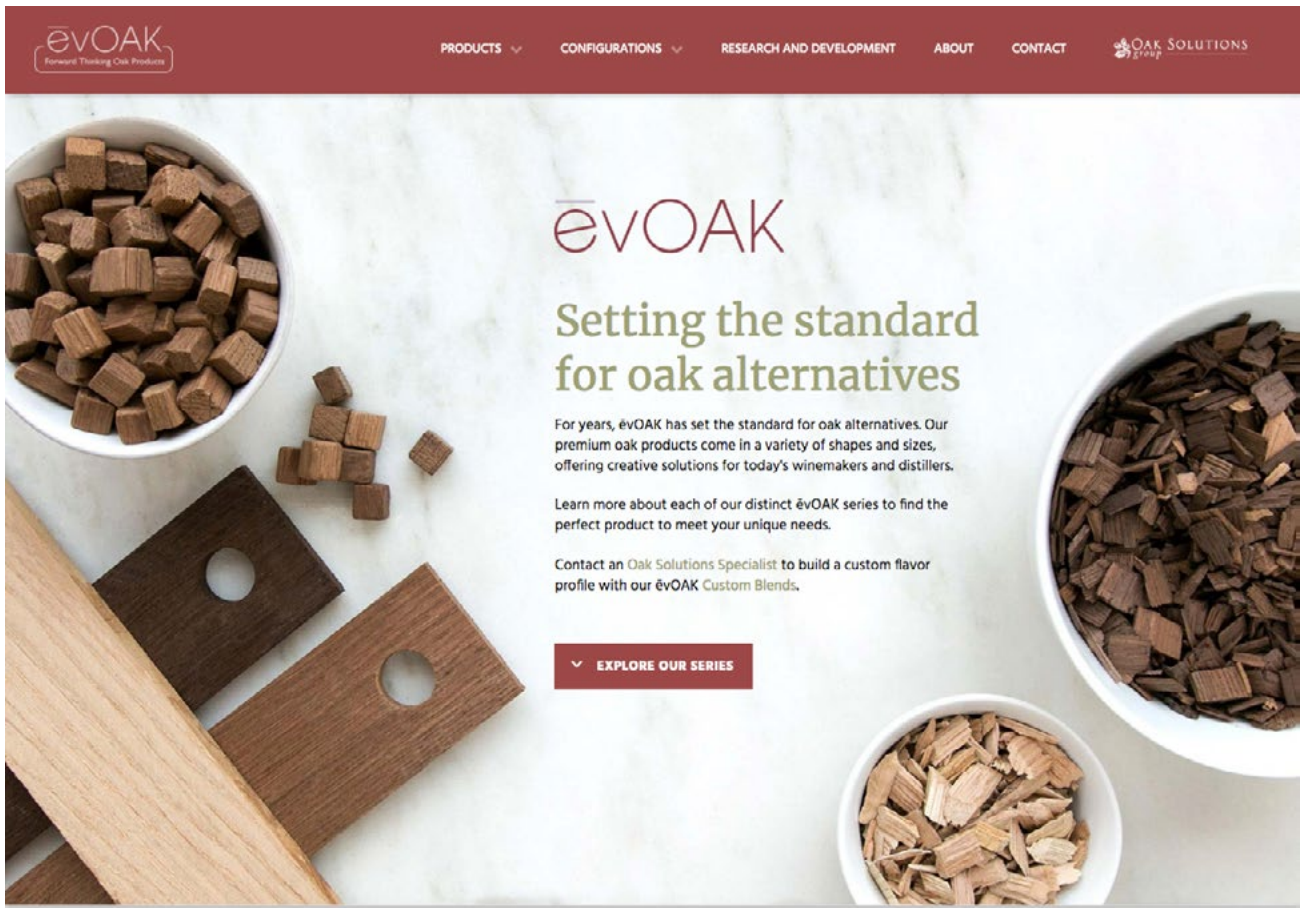
Помощни средства

Следващата стъпка включва използването на сензорен описателен анализ, който да охарактеризира алтернативите на evOAK.

- Създадена е дегустационна група, включваща група студенти и преподаватели от Колежът в Напа, Калифорния, както и специалисти от Oak Solutions Group.
- Всеки специалист дегустира вината третирани с продукти на evOAK. Пробите бяха оценени според степента на интензитет на ключовите признаци по скалата от 1 до 7.
- За да се осигури последователност, дегустационната група се тренира на сензорни стандарти преди всяка дегустация на реални проби. Участниците дегустират стандартите в намаляваща концентрация докато регистрираните оценки не се обединят около 4.
- Дегустационните оценки са презентирани пред вас за всеки един продукт като таблична диаграма, включваща всичките седем ключови признака, които вкупом описват „портрета“ на конкретната дъбова алтернатива.

РЕФЕРЕНЦИЯ

Поддържайте връзка



oaksolutionsgroup.com

@oaksolutionsgroup

Дистрибутор за България: Ено Солюшънс ООД
ул. „Брезовска“ 65, Пловдив · +359 885 25 05 30 · oenosolutions.bg